

ROMPOX® 1107 ESD-Beschichtung nach DIN EN 61340 Teil 4-1/4-5/5-1/5-2

lösemittelfreies, elektrisch volumenleitfähiges, pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharzsystem

Pos.	Text	Menge Einheit	Einheitspreis	Gesamtpreis €
1.	<p>Vorarbeiten zementgebundenen und metallischen Untergründen: Der Untergrund muss eben, trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Lose Teile und sonstige Verschmutzungen müssen entfernt werden. In der Regel ist der jeweilige Untergrund durch Kugelstrahlen vorzubereiten und mit einer Grundierung zu versehen. In Einzelfällen kann Fräsen oder Schleifen notwendig werden. Die Haftzugsfestigkeit des Untergrundes muss >1,5 N/mm² betragen. Die Restfeuchte des Betons muß < 4% betragen (z. B. CM-Gerät). Die Betonoberfläche muß vor der Beschichtung mit einer Grundierung oder Kratzspachtelung mit ROMPOX® 1505 egalisiert sein, um eine äußerst ebene Fläche zu erhalten. Für zementöse Untergründe mit erhöhter Restfeuchte ≤ (6%) muß ROMPOX® 1506 verwendet werden. Bei stark saugenden Untergründen muß zweimal grundiert werden! Metallische Untergründe sind nach SA 2 ½ schwedischer Norm vorzubehandeln und mit ROMPOX® 1101 zu grundieren.</p>			-bauseits-
2.	<p>Grundierung für zementgebundene Untergründe: Auf den vorbereiteten Untergrund wird eine hochwertige, lösemittelfreie Epoxidharz-Grundierung mittels einlippigem Gummischieber aufgezogen und danach mit einem Fellroller nachgerollt. Material: ROMPOX® 1505 Standard-Grundierung Verbrauch: 0,3 kg/m² Preis: €/kg</p>		0,00	0,00
3.	<p>Eventualposition Grundierung für zementgebundene Untergründe mit erhöhter Restfeuchte ≤ (6%): Auf den vorbereiteten Untergrund wird eine hochwertige, lösemittelfreie Epoxidharz-Grundierung mittels einlippigem Gummischieber aufgezogen und danach mit einem Fellroller nachgerollt. Material: ROMPOX® 1506 Mörtelharz Verbrauch: 0,3 kg/m² Preis: €/kg</p>		0,00	0,00
4.	<p>Eventualposition Kratzspachtelung: ROMPOX 1107 ESD-Beschichtung benötigt einen besonders ebenen Untergrund. Deshalb ist die nachstehende Kratzspachtelung bereits bei leichten Unebenheiten notwendig. Die Kratzspachtelung wird mittels einlippigem Gummischieber aufgebracht und mit einem Fellroller nachgerollt. Material: ROMPOX® 1505 Standard-Grundierung Verbrauch: ca. 0,5 kg/m² Bindemittel pro mm Schichtdicke mit ROMEX® 3209 Füllstoff 1:1,5 abgemischt. Preis: €/kg</p>		0,00	0,00
Zwischensumme			0,00	0,00

Pos.	Text	Menge Einheit	Einheits- preis	Gesamt- preis €
Übertrag von Seite 1			0,00	0,00
5.	<p>ESD-Kupferband Nach der Grundierung sind die selbstklebenden Kupferbändern an den erdungsfähigen Punkten mit jeweils 20cm am Boden und 20cm an der Wand aufzukleben. In der Regel reichen 4 Anschlusspunkte pro 400m². Die Erdung der ESD-Kupferbänder muss fachmännisch vorgenommen werden.</p> <p>Material: ROMPOX® 1106 ESD-Kupferband Verbrauch: 0,004 lfm/m² Preis: €/Stück</p>		0,00	0,00
6.	<p>ESD-Leitlack Nach der Verlegung des Kupferbandes wird ein schwarzer Leitlack aufgetragen, der zur Ableitung der statischen Ladung von der Deckschicht zu den ESD-Kupferbändern benutzt wird. Der Leitlack wird mittels Fellroller aufgerollt.</p> <p>Material: ROMPOX® 1104 ESD-Leitlack Verbrauch: 0,200 kg/m² Preis: €/kg</p>			
7.	<p>Elektrisch leitfähige Beschichtung (ESD) Aufbringen einer farbigen, elektrisch leitfähigen Beschichtung auf Epoxidharzbasis mittels Rakel oder Glättkelle. 1,0 mm Mindestverbrauch mit 1,6 kg/m² 1,5 mm für bessere Verschleißfähigkeit mit 2,4 kg/m² 2,0 mm bei starker Beanspruchung mit 3,2 kg/m²</p> <p>Material: ROMPOX® 1107 ESD- Beschichtung Farbe: (Viele Standardfarben und helle Farbtöne bis ca. RAL 9001 cremeweiß sind lieferbar, Sonderfarben auf Anfrage) Verbrauch: 2,4 kg/m² Preis: €/kg</p> <p>Nach dem Aufbringen von ROMPOX 1107 muss die gesamte Fläche mit einer Metallstachelwalze entlüftet werden.</p>		0,00	0,00
8.	<p>Reinigung: nach 48 Stunden bei 20° C muss die ESD-Beschichtung mit dem Grundreiniger ROMEX 3220 (MV 1 : 20 mit klarem Wasser), gereinigt werden um evtl. ausgetretene Additive zu entfernen. Die Reinigung kann mittels Mopp oder maschinell erfolgen (s. separate Reinigungsanleitung).</p> <p>Material: ROMEX® 3220 Grundreiniger (MV 1 : 20 mit klarem Wasser) Verbrauch: ca. 1 Liter auf 400 m² Preis: €/kg</p>		0,00	0,00
Zwischensumme			0,00	0,00

Seite 3 zum Musterleistungsverzeichnis ROMPOX® 1107 ESD-Beschichtung

Pos.	Text	Menge Einheit	Einheits- preis	Gesamt- preis €
Übertrag von Seite 2:			0,00	0,00
9.	<p>Messung der ESD-Tauglichkeit: Die ESD-Tauglichkeit wird von anerkannten und unabhängigen Institutionen überprüft und bei Tauglichkeit zertifiziert. Die Messungen beinhalten:</p> <p>Messung des Erdableitwiderstandes: DIN 61340-4-1 Systemprüfung „Mensch-Schuh-Fussboden“: DIN 61340-5-1/5-2 Messung der Ableitzeit (Static decay) von 1.000 V auf 50: DIN 61340-5-1/5-2 Begehtest (walking test), Messung der Körperspannung: DIN 61340-4-5 und DIN 61340-5-1/5-2</p> <p>Preis: €/m²</p>		0,00	0,00
10.	<p>Chefmontage: Die gesamten Beschichtungsarbeiten mit dem System ROMPOX® 1107 ESD Beschichtung wird durch den Chefmonteur der ROMEX® AG überwacht.</p> <p>An- und Abreise pauschal: 1.200,00 € Deutsche Chefmontage pro Einsatztag: 520,00 € Lokale Chefmontage pro Einsatztag: 280,00 €</p>			
11.	<p>Eventualposition Beschilderung: Es können auf Wunsch Schilder in die Beschichtung eingearbeitet werden, welche darauf hinweisen, daß ein ESD-geschützter Bereich betreten wird. Das Schild kann geliefert werden in den Größen 30 x 40 cm, 25 x 15 cm und 20 x 15 cm (alle 0,8 mm dick). Das Schild hat die Aufschrift: „ACHTUNG – Handhabungsvorschriften beachten – Elektrostatisch gefährdete Bauelemente.“</p> <p>Material: Aluminiumschild Verbrauch: 1 Schild pro Eingangsbereich Preis: €/Stück</p>		0,00	0,00
12.	<p>Arbeitskosten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Baustelleneinrichtung - Grundieren - Kratzspachteln - ESD-Kupferbänder aufkleben - ESD-Leitlack aufrollen - ESD-Beschichtung aufbringen - Bauschlussreinigung 		0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00
Gesamtpreis			0,00	0,00

Unsere Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters geben, basieren auf unserer Erfahrung und entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Es müssen die Verarbeitung und die Materialmengen auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abgestimmt werden. Hierzu muß eine Probefläche erstellt werden.